

Groupe de condensation / *Condensing unit*
Code tension / *Voltage code* : FZ

SILAE4450Z

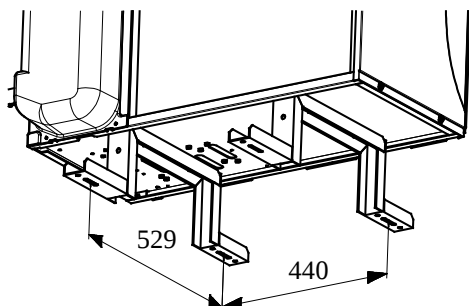
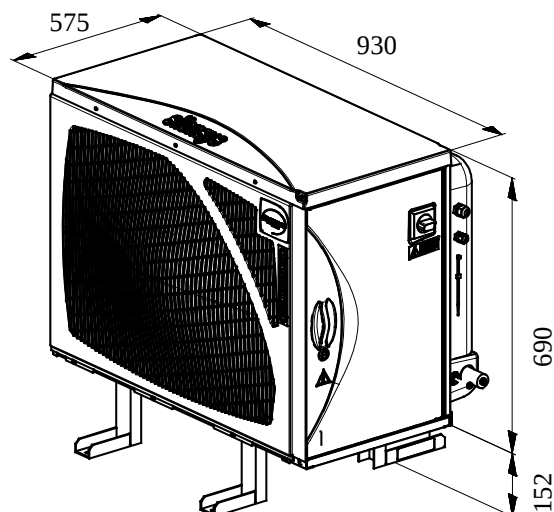
Froid commercial et industriel positif (HP)
Commercial & industrial application (HBP)

220-240V / 50Hz - 1~

R404A

N°923G-FZ-TT ind a

Conditions <i>Conditions</i>	fréquence <i>frequency</i>	Prod frigorifique nominale° / <i>nominal refrigerating capacity °</i>			Puis. sonore <i>Sound level</i>
		Watts	Kcal/h	BTU/h	
EN13215*	50 Hz	1483	1275	5060	58 dBA



Poids net / Net weight :	70 Kg
Détente / Expansion device :	Détendeur Expansion valve
Débit d'air / Air flow :	1620 m³/h
Intensité / Current	
nom. / <i>Rated current RLA :</i>	3.7 A
max. / <i>Max current :</i>	5.4 A
dém. / <i>Start current LRA :</i>	18 A
Ap. Electrique / Electrical equipment :	CSIR
Fiche technique compresseur / Compressor technical data sheet :	22BGS-FZ
Ventilateur / Fan motor :	
Vitesse / <i>R.P.M :</i>	830 tr/min
Puis. mécanique / <i>Shaft power :</i>	65 W
Diam. hélice / <i>Fan blade dia. :</i>	Ø 360 mm
Protection / <i>Protection :</i>	Protecteur/Overload IP44
Condenseur / Condenser :	360/11500
Réservoir de liquide / Receiver :	
Volume / <i>Capacity :</i>	0.75 L
PMS / <i>Max. service pressure :</i>	32 Bars

* EN13215: T° Amb. +32°C / T° évap. +5°C / T° gas aspirés. +20°C / Sous refroidissement. 3K

* EN 13215 : Amb. T° +32°C / Evap. T° +5°C / Return gas T° +20°C / Subcooling. 3K

Pour conduites Ø ext / For tubing O.D.

Aspirat° 1 / Suction 1	Tube / Tube	9.5 (3/8")	à Braser/Brazed
Départ liquide 2 / Liquid line 2	Tube / Tube	6.35 (1/4")	à Braser/Brazed

Les caractéristiques données dans cette fiche technique peuvent évoluer sans avis préalable, avec les améliorations que 'Tecumseh' entend toujours apporter à sa production.
'Tecumseh', in a constant endeavour to improve its products reserves the right to change any information contained in this leaflet without prior warning.

SILAE4450Z	Tension FZ : 220 - 240V 1~ 50 Hz	R404A	N°923G-FZ	Ind a
-------------------	---	--------------	------------------	--------------

Les performances sont données dans les conditions EN 13215 :	Gaz aspirés :	20°C
	Sous refroidissement :	3°K
The performance data are in EN 13215 conditions :	Return gas :	20°C
	Subcooling :	3°K

© Tecumseh

50 Hz R404A											
5 T ambience	6 T évaporation	(°C)	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
25	1 P frigorifique	(W)	496	630	786	966	1171	1402	1659	1942	2250
	2 P absorbée	(W)	376	404	430	455	479	501	521	540	557
	3 I absorbée	(A)	2.65	2.73	2.81	2.89	2.97	3.05	3.13	3.21	3.29
	4 Tc	(°C)	28.8	29.3	29.8	30.5	31.3	32.2	33.2	34.2	35.4
32	1 P frigorifique	(W)	435	561	705	868	1052	1256	1483	1732	2002
	2 P absorbée	(W)	379	414	448	480	511	539	567	593	617
	3 I absorbée	(A)	2.64	2.76	2.87	2.98	3.09	3.2	3.31	3.42	3.53
	4 Tc	(°C)	35.5	36	36.5	37.2	37.9	38.8	39.7	40.8	42
43	1 P frigorifique	(W)			573	709	859	1024	1203	1399	1609
	2 P absorbée	(W)			476	519	561	601	639	676	711
	3 I absorbée	(A)			2.95	3.11	3.27	3.43	3.59	3.75	3.9
	4 Tc	(°C)			47	47.6	48.3	49.1	50	51.1	52.2
1 = refrigerating capacity 2 = watt input 3 = current 4 = condensating temperature 5 = ambient temperature 6 = evaporating temperature											

Nota : Les caractéristiques données dans cette fiche technique peuvent évoluer sans avis préalable, avec les améliorations que "Tecumseh" entend toujours apporter à sa production.

Note : "Tecumseh", in a constant endeavour to improve its products reserves the right to change any information contained in this leaflet without prior warning.