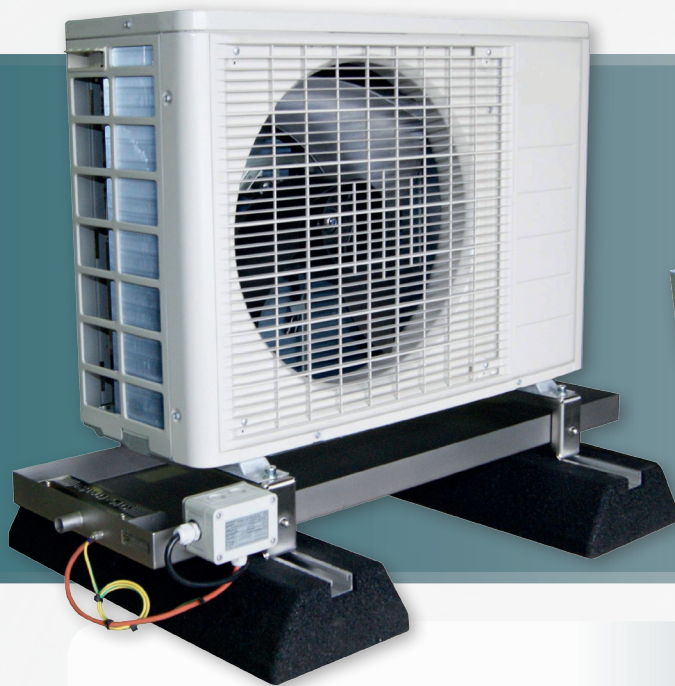




ELEPHANT SYSTEMS

**OIL
SAFE
ÖLPROTEKTOR**



ELEPHANT SYSTEMS OIL SAFE ÖLPROTEKTOR

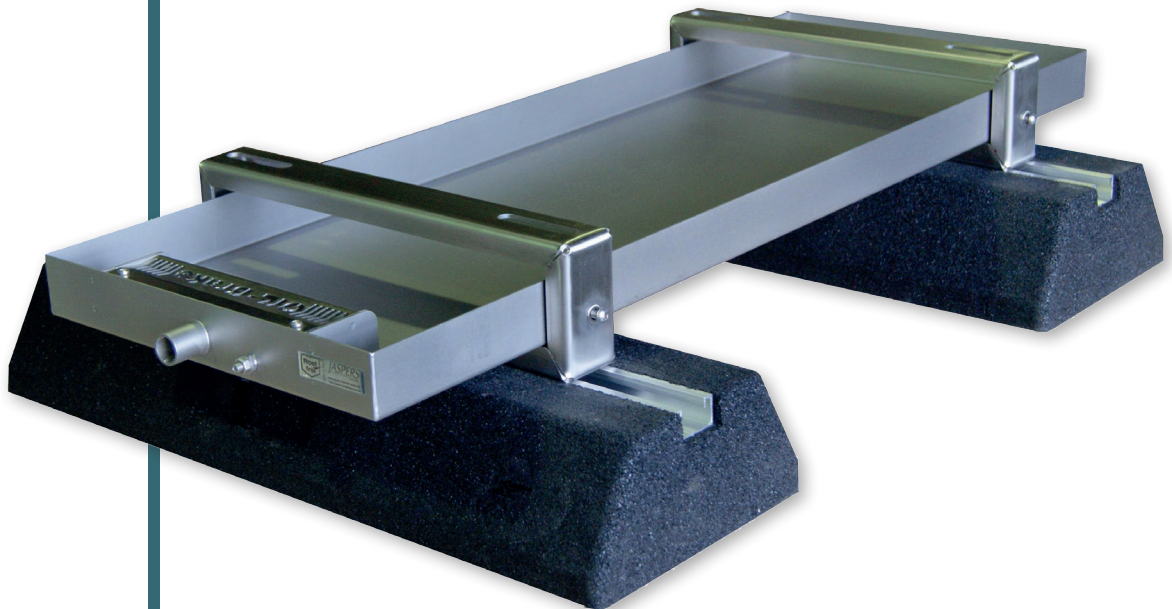
Sicherheitssystem für Klima-, Kälte- und Wärmepumpenanlagen
im Außenbereich

Hinweispflicht für alle Anlagenbauer und Fachplaner

Für alle Anlagen sind die Grundsatzanforderungen des WHG (Wasserhaushaltsgesetz) und der VAwS (Anlagenverordnung) „Austretende Stoffe müssen zurückgehalten werden“ (Auffangwanne) zu erfüllen.

Damit verbunden ist eine Hinweispflicht, die vom Anlagenbauer erbracht werden muss.

Wir empfehlen jede Klima- und Kälteanlage sowie Wärmepumpe mit einem **ELEPHANT-SYSTEMS OIL SAFE** Ölprotector System, auch Rückhaltesystem oder Ölprotector genannt, zu versehen. Auch bestehende Anlagen sollten nachgerüstet werden.



Inhalt	2
Produkte	3
ELEPHANT SYSTEMS OIL-SAFE ÖLPROTEKTOR Sicherheitssystem	4
ELEPHANT SYSTEMS OIL-SAFE ÖLPROTEKTOR Defrost	5
Gesetze & Ausschreibungstexte	6
Jaspers Sondermaschinen	7

So funktioniert ELEPHANT-SYSTEMS OIL SAFE Ölprotector

Die Problematik bei Anlagen im Außenbereich

Im Außenbereich aufgestellte Maschinen, Geräte, Kälteanlagen und Klimaanlage produzieren Rückstände in Form von Öl. Leckagen oder Störfälle können darüber hinaus dazu führen, dass wassergefährdende Stoffe ins Grundwasser gelangen. Der Schutz von Anlagen im Außenbereich ist deshalb zwingend notwendig!

Eine normale Auffangwanne reicht nicht aus: durch Regen kann sie überlaufen und das Öl-Wassergemisch gelangt ins Erdreich.

Die Betreiber der Anlagen im Außenbereich haften für Schäden, die durch den Austritt solcher Schadstoffe entstehen.

Die gesetzlichen Auflagen sind streng: laut Umweltschadengesetz haftet man schon für die Gefährdung der Umwelt. Kommt es zum Schaden, gibt es keine Höchsthaftungsgrenzen.

Es ist also angebracht sich hier effizient abzusichern!

Auch im Winter auf Nummer Sicher gehen:

Mit unserer optional erhältlichen Beheizung **OIL SAFE ÖLPROTEKTOR Defrost** halten Sie das System auch bei Minusgraden eisfrei. Durch unser Heizelement wird zusätzlich auch das Gefrieren von Kondensat, was aus der Anlage austreten kann, verhindert. Dies kann zusätzlich größeren Schäden vorbeugen!

Die Lösung: das revolutionäre OIL SAFE ÖLPROTEKTOR System

Was bei **OIL SAFE ÖLPROTEKTOR** anders ist? Wir fangen nicht nur einfach das Schmutzwasser auf, sondern trennen durch unser ausgeklügeltes System direkt ölhaltige Stoffe vom Wasser. Das ölfreie Wasser wird abgeführt und das Öl verbleibt in der Auffangwanne. Ein Überlaufen von kontaminiertem Wasser ist somit unmöglich!

Durch die robuste und hochwertige Fertigung aus rostfreiem Edelstahl (1.4301) garantieren wir nicht nur Langlebigkeit und Qualität, auch die Optik kann sich im Gegensatz zu Aluminium oder Kunststoff auch noch nach Jahrzehnten sehen lassen.

Bestätigte Funktionalität vom TÜV Rheinland

Das **OIL SAFE ÖLPROTEKTOR** System wurde vom TÜV Rheinland auf seine Eigenschaften überprüft - mit dem Ergebnis, dass die einzuhaltende technische Regel DIN EN 12514-2, Ausgabe 05:2000 erfüllt wird. Somit wurde bestätigt, dass unser System wie vorgeschrieben funktioniert.

ELEPHANT-SYSTEMS OIL SAFE Sicherheitssystem

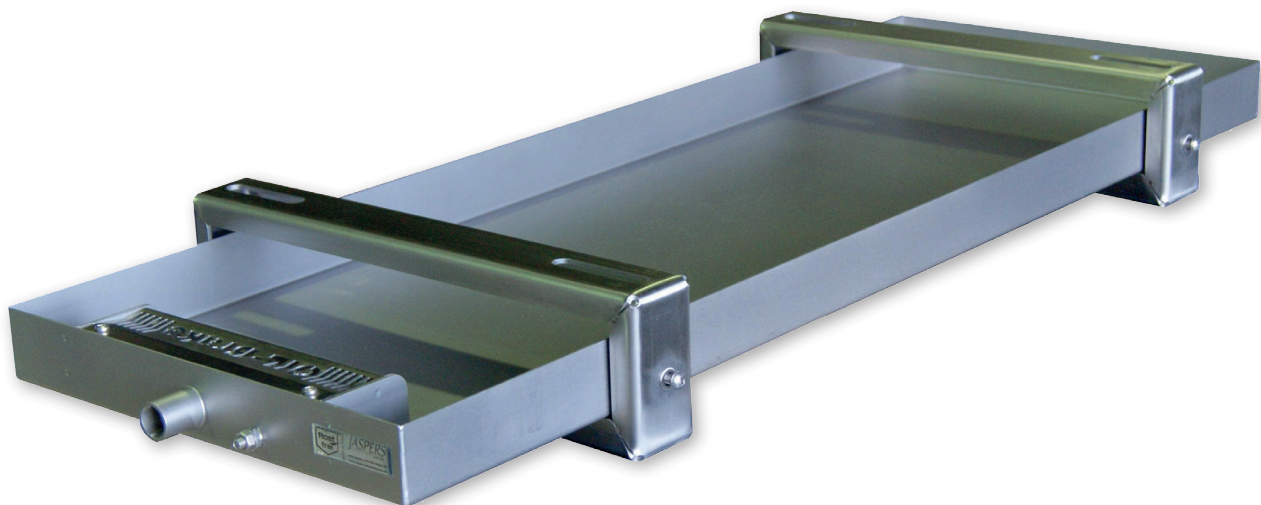
Technische Daten

Art.-Nr.	OB-51	Art.-Nr.	OB-53
Abmessungen (HxBxL)	45 x 320 x 900 mm	Abmessungen (HxBxL)	45 x 500 x 1150 mm
Max. Geräteabmessung (BxL)	270 x 800 mm	Max. Geräteabmessung (BxL)	450 x 1050 mm
Ölauffangvolumen	1,15 Liter	Ölauffangvolumen	2,30 Liter
Art.-Nr.	OB-52	Art.-Nr.	OB-54
Abmessungen (HxBxL)	45 x 400 x 950 mm	Abmessungen (HxBxL)	45 x 850 x 1140 mm
Max. Geräteabmessung (BxL)	350 x 850 mm	Max. Geräteabmessung (BxL)	800 x 1050 mm
Ölauffangvolumen	1,52 Liter	Ölauffangvolumen	3,87 Liter

Das **OIL SAFE ÖLPROTEKTOR** Sicherheitssystem kann in jeder beliebigen Größe gefertigt werden. Hierzu benötigen wir lediglich die Masse der Kältemaschine sowie die aufzufangende Ölmenge.



Für detaillierte Informationen nutzen Sie bitte unsere Website oder sprechen Sie uns persönlich an.





ELEPHANT-SYSTEMS OIL SAFE Ölprotektor Defrost

Das **OIL SAFE ÖLPROTEKTOR** Defrost OBD S1 - OBD S4 besteht aus einer Frostschutz-Steuerung und einer isolierten Silikonheizmatte. Am **OIL SAFE ÖLPROTEKTOR** Sicherheitssystem angebracht gewährleistet das **OIL SAFE ÖLPROTEKTOR** Defrost die einwandfreie Funktion des gesamten Sicherheitssystems auch bei Minustemperaturen.

An Klima- und Kälteanlagen entsteht bei Winterbetrieb Kondensat, welches in das **OIL-SAFE ÖLPROTEKTOR** Sicherheitssystem einläuft. Bei niedrigen Temperaturen gefriert das Kondensat im **OIL-SAFE ÖLPROTEKTOR** Sicherheitssystem und die einwandfreie Funktion des Sicherheitssystems ist nicht mehr gegeben.

Durch das Auffrieren des Kondensates kann auch der Kälte-/ Wärmerezeuger Schaden nehmen.

Durch den Einsatz des **OIL-SAFE ÖLPROTEKTOR** Defrost wird bei Bedarf die unter das **OIL-SAFE ÖLPROTEKTOR** Sicherheitssystem angebrachte Matte zugeschaltet und verhindert somit das Gefrieren des in dem Sicherheitssystem befindlichen Wassers.

Technische Daten

Art.-Nr.	OBD-S1 - OBD-S4
Passend für	OB-S1 - OB-S4
Abmessungen (LxBxH)	600 x 100 x 3 mm
Nennspannung	230VAC/50Hz



Für detaillierte Informationen nutzen Sie bitte unsere Website oder sprechen Sie uns persönlich an.

ELEPHANT SYSTEMS OIL SAFE ÖLPROTEKTOR
Defrost



Das sollten Sie wissen

Die gesetzlichen Regelungen und Anforderungen an Sicherheitssysteme für den Umweltschutz bei Klima- und Kälteanlagen sind nicht nur umfangreich, sondern auch sehr streng. Diversen Verordnungen von EU und deutschen Gesetzen muss Sorge getragen werden.

In der Regel haftet hier der Betreiber der Anlage; er hat sich darum zu kümmern, dass keinerlei Schadstoffe in die Umwelt gelangen.

OIL-SAFE ÖLPROTEKTOR erfüllt alle gängigen Vorgaben, Sie sind hier gesetzlich auf der sicheren Seite.

Folgende gesetzliche Bestimmungen decken Sie mit dem Einsatz von OIL-SAFE ÖLPROTEKTOR ab:

- §62g ff. des WHG (Wasserhaushaltsgesetz)
- §3 der VAwS (Anlagenverordnung)
- §3 USchadG (Umweltschadensgesetz)
- Art. 4, Art. 11 § 3 der Europäischen Wasserrahmenrichtlinie (EUWRRL)

Auszug aus dem VAwS §3 (Anlagenverordnung):

Austretende wassergefährdende Stoffe müssen schnell und zuverlässig erkannt, zurückgehalten sowie ordnungsgemäß und schadlos verwertet oder beseitigt werden. Die Anlagen müssen mit einem dichten und beständigen Auffangraum ausgerüstet werden, sofern sie nicht doppelwandig und mit Leckanzeigergerät versehen sind.

Alles für Ihre Ausschreibung

Um Ihnen Ihre Ausschreibung zu erleichtern bieten wir Ihnen auf unserer Website detaillierte Ausschreibungstexte zum Download an.

Schauen Sie einfach mal rein.





Über Uns

H+H Kältetechnik GmbH - Großhandel aus dem Münsterland

Dank einer Vielzahl lagernder Artikel aus unserem Sortiment bieten wir Ihnen schnelle Lieferzeiten, zuverlässigen Support und attraktive Konditionen.

Unser Sortiment umfasst mit über 15.000 Produkten alles, was das Kältetechnik Herz begehrt. Nicht nur Kältemittel, sondern auch ein komplettes Sortiment an Klimatechnik Werkzeug, Montagmaterial und sonstigen interessanten Produkten wartet auf Sie. Dank langjährig gewachsener Lieferantenbeziehungen und großer Einkaufsmengen können wir Ihnen dabei hervorragende Qualität zum guten Preis anbieten. Außerdem bieten wir umfangreiche Beratung, hohe Lagerverfügbarkeit und einen schnellen Lieferservice.

Sollten Sie ein Kältetechniker aus der Nähe von Münster oder auch überregional sein oder regelmäßigen oder einmaligen größeren Bedarf an unseren Produkten aus der Klimatechnik haben, dann kontaktieren Sie uns gern. Wir sind in der Lage, Fachbetrieben oder Großnachfragern Sonderkonditionen anzubieten.

Wir sind ihr kompetenter und schneller Großhandelspartner für die Kältetechnik! Unser Kältegroßhandel sitzt in Laer in der Nähe von Münster, unsere Kunden finden sich allerdings nicht nur in ganz Deutschland, sondern ebenfalls in Europa und vereinzelt auch außerhalb der europäischen Grenzen. Testen Sie uns, wir freuen uns, Sie kennen zu lernen.

Ihr Kältepartner.net Team



Kältepartner.net
H + H Kältetechnik GmbH
Borghorster Str. 68
D-48366 Laer

Warum Elephant System Oil Safe Ölprotektor?

Das Problem, das es zu lösen gilt:

Kälte-, Klima- und Wärmepumpenanlagen im Außenbereich enthalten Öle als Schmierstoff. Damit bei einem Leck oder Störfall der Anlage kein Öl ins Grundwasser gelangt, müssen Auffangwannen unter den Anlagen installiert werden. Eine geschlossene Auffangwanne reicht jedoch als Schutz nicht aus, da diese bei Niederschlag überläuft und somit das Öl-Wassergemisch ins Erdreich gelangt.

Die intelligente und doch preiswerte Lösung:

Das **OIL-SAFE ÖLPROTEKTOR** System fängt nicht einfach eventuell austretendes Öl oder damit verunreinigtes Wasser auf. Unser integriertes Rückhaltesystem sorgt dafür, dass Niederschlagswasser sowie anfallendes Kondenswasser ölfrei abgeführt wird – das Öl wird vom Wasser getrennt und verbleibt in der Auffangwanne. Ein Überlaufen von verunreinigtem Wasser, beispielsweise durch Regen, ist so ausgeschlossen.

Ihre Pflicht: Haftung und Gesetze

Sichern Sie sich ab, denn laut Umweltschadensgesetz haftet der Betreiber der Anlage für Umweltschäden und Gefährdungen. Hier sind keine Haftungshöchstgrenzen gesetzt!

Warum unser System so einzigartig ist?

- a) **OIL-SAFE ÖLPROTEKTOR** fängt nicht nur Schmutzwasser auf, es trennt aufschwimmendes und das durch auftreffende Regentropfen mitgerissene Öl aus dem Wasser. So werden diese gefährlichen Stoffe zurückgehalten.
- b) Selbst bei der Verdunstung des gesamten aufgefangenen Wassers kann kein Öl in das Rückhaltesystem gelangen.
- c) Das komplette System ist aus rostfreiem und hochwertigem Edelstahl (1.4301) gefertigt.

Ihre Vorteile

- | | |
|---|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> gesetzliche Pflichten erfüllt | <input checked="" type="checkbox"/> kein Haftungsrisiko |
| <input checked="" type="checkbox"/> aktiver Umweltschutz | <input checked="" type="checkbox"/> Einfache Montage |
| <input checked="" type="checkbox"/> Montage-Kitt inklusive | <input checked="" type="checkbox"/> absolute Sicherheit durch OIL-BRAKE ÖLPROTEKTOR |
| <input checked="" type="checkbox"/> Öl abscheiden – nicht nur auffangen | <input checked="" type="checkbox"/> Qualität komplett aus Edelstahl (1.4301) |

